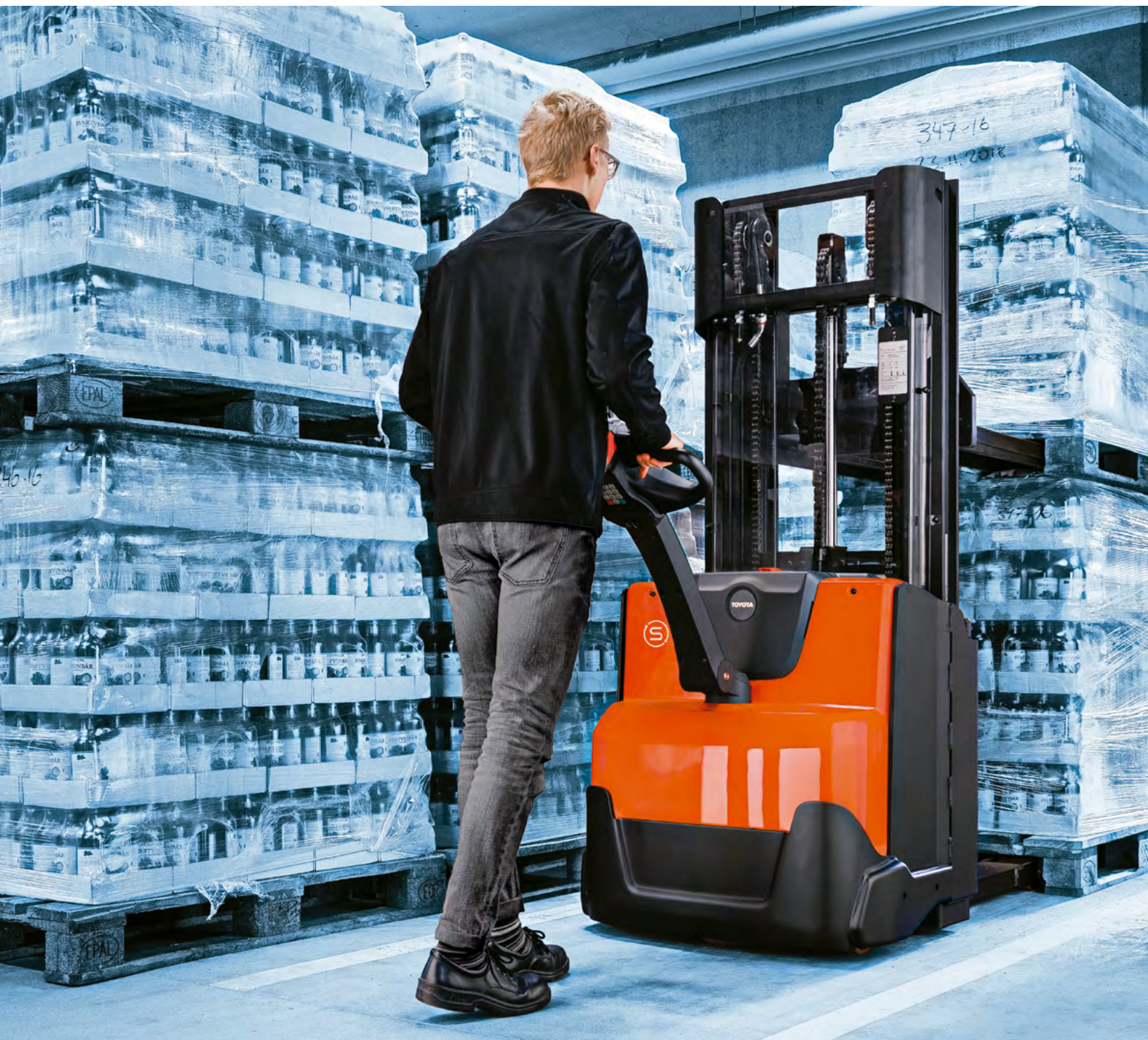


Apiladores eléctricos Toyota

Gama BT Staxio



APILADORES ELÉCTRICOS GAMA BT STAXIO



BT Staxio, serie W

APILADORES DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

Diseño ligero y compacto. Facilita el uso en el apilamiento en bloque y en pasillos estrechos.

CAPACIDADES DE CARGA DE 0,8 A 2,0 TONELADAS

ALTURAS DE ELEVACIÓN DE HASTA 6,0 M

P.3-12

[Ver más sobre la serie W](#)



BT Staxio, serie P

APILADORES CON PLATAFORMA

Apiladores compactos y maniobrables plataforma para el conductor. Para desplazamientos largos y a alta velocidad.

CAPACIDADES DE CARGA DE 1,2 A 2,0 TONELADAS

ALTURAS DE ELEVACIÓN DE HASTA 6,0 M

P.13-17

[Ver más sobre la serie P](#)



BT Staxio serie S diseñado en torno al litio modular

APILADORES DE CONDUCTOR A BORDO

Diseño compacto en torno a la batería de litio modular. Ideales para operaciones de larga distancia, pasillos estrechos y operaciones de alta intensidad.

CAPACIDADES DE CARGA DE 1,6 A 2,0 TONELADAS

ALTURAS DE ELEVACIÓN DE HASTA 5,4 M

P.18-22

[Ver más sobre la serie S](#)



TOYOTA BT STAXIO

SERIE W

Los modelos BT Staxio HWE de Toyota son compactos y ligeros, **diseñados para aplicaciones de baja intensidad**. Son perfectos par usar en lugares públicos, como tiendas y hospitales, por su bajo nivel de ruido. Estos modelos de apilador pueden utilizarse además como mesa de trabajo ergonómica para la recogida y clasificación de mercancías.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,0 t

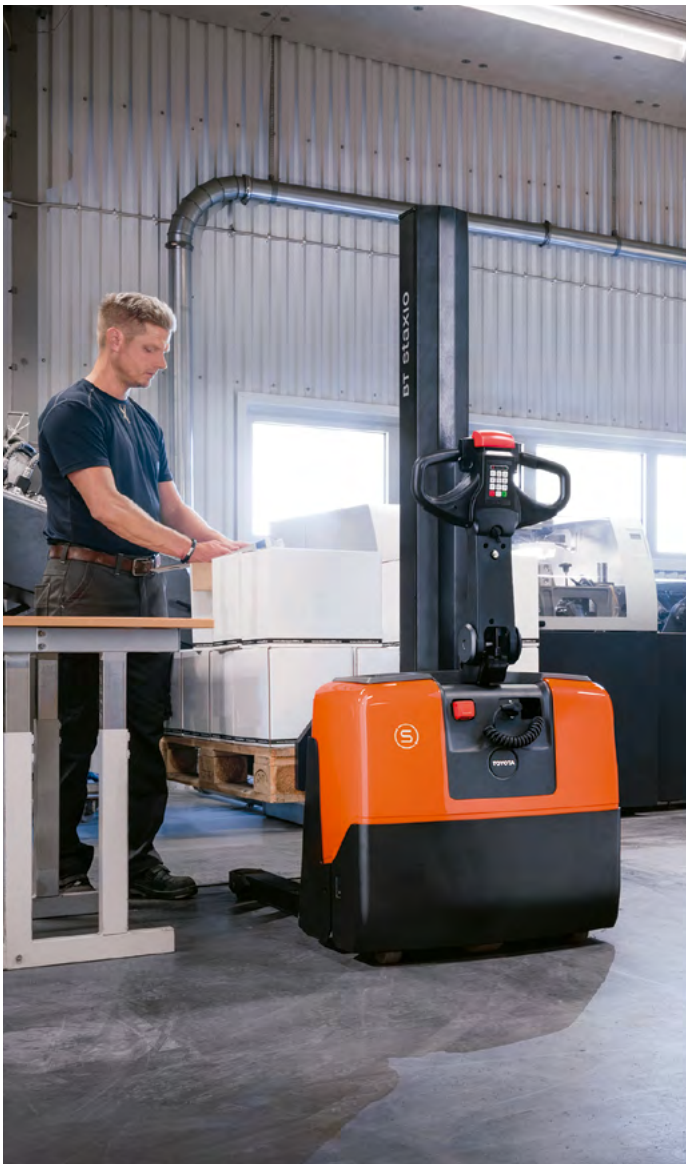
Altura de elevación máxima: 2,0 m

Capacidad máxima de la batería: 63 Ah

Carretilla inteligente equipada con I_Site: 

Opción disponible: I_Site  LI-ION
Lithium-Ion Energy System





Cargador integrado.



Fácil acceso para un servicio eficiente y baterías que no requieren mantenimiento.



El modelo HWE100S se adapta a una gran variedad de tamaños de pallet gracias al ancho de horquilla ajustable.

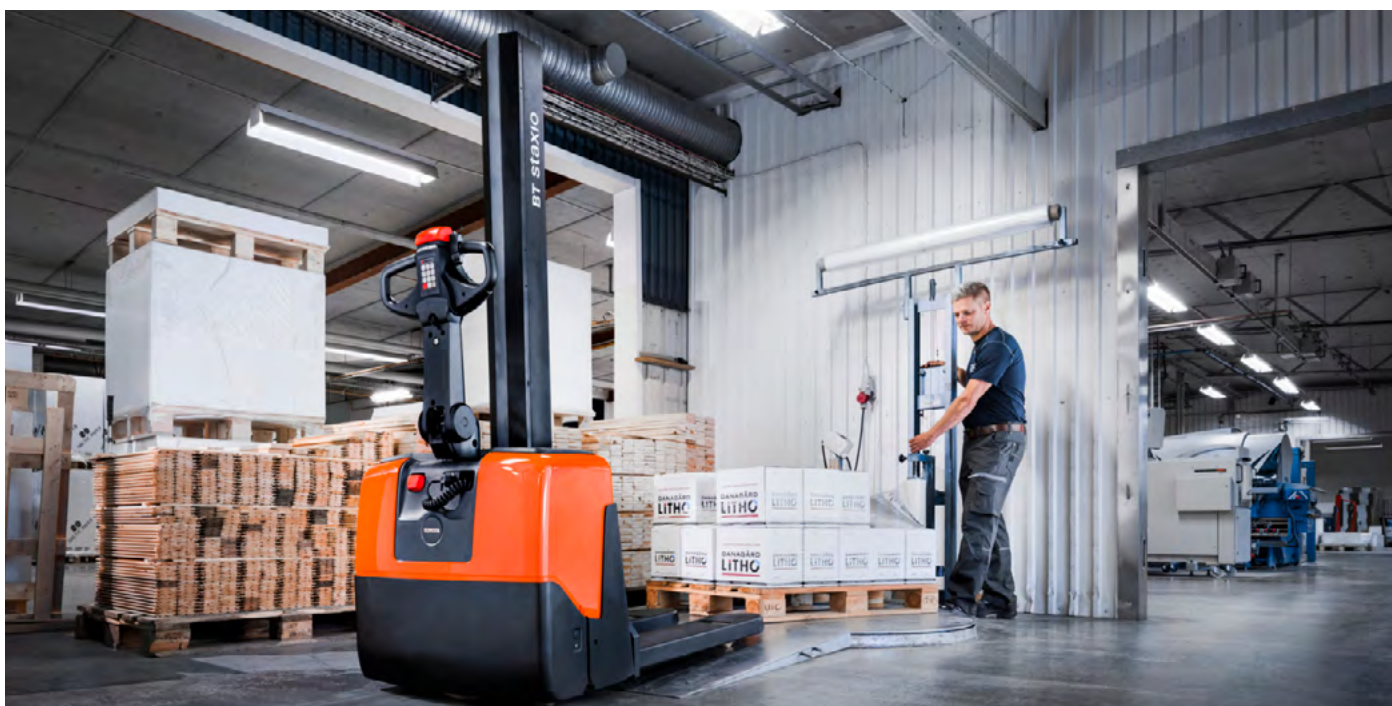


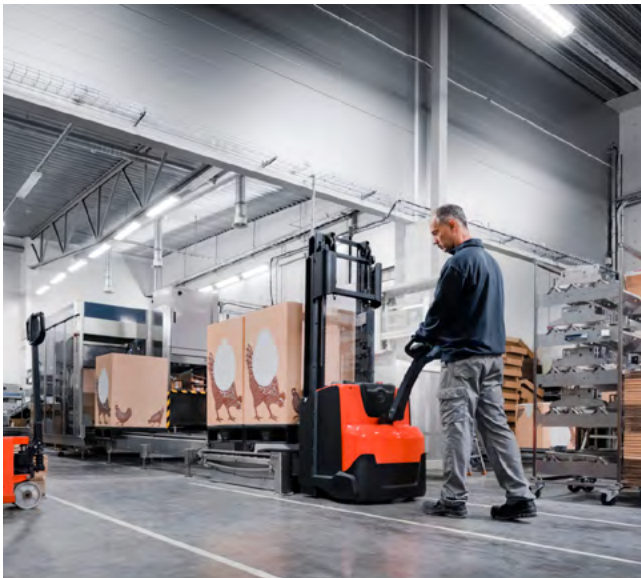
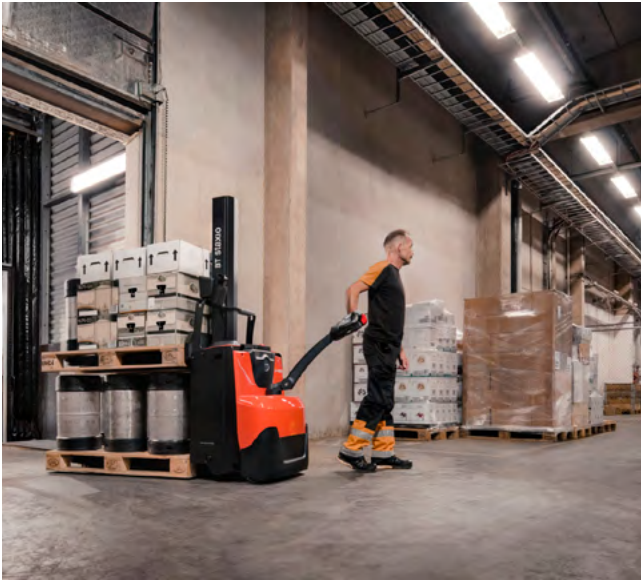
Gran visibilidad para mejorar la productividad.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

● estándar ○ opción

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	HWE100	HWE100S
Características de la carretilla						
Ancho de horquilla ajustable					○	○
Ajuste automático de la altura					○	○
Freno de estacionamiento automático					●	●
Sistema de freno electrónico					●	●
Mando de velocidad electrónico					●	●
Ruedas articuladas accionadas por muelle con amortiguadores					●	●
Versión con brazo de soporte separado						●
Controles e instrumentos						
Dirección de 180°+					●	●
Mandos electrónicos táctiles					●	●
Botón de emergencia de colisión					●	●
Corte de emergencia					●	●
Contador de horas					○	○
Freno de estacionamiento					●	●
Timón de dirección					●	●
Características para el operario						
Compartimentos de almacenamiento					●	●
Funciones de mantenimiento						
Acceso fácil para mantenimiento					●	●
Sistema de diagnóstico de averías					●	●
Puntos de lubricación					●	●
Funciones de gestión de batería						
Indicador de estado de la batería					○	○
Cargador integrado					●	●





Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Staxio se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Chasis de 5 puntos

La gama BT Staxio serie W cuenta con un chasis de 5 puntos que confiere a la carretilla una excelente **estabilidad y control**.

Motor de CA

El motor de CA de bajo mantenimiento del modelo HWE ofrece durabilidad y resistencia, así como un bajo consumo de energía.

Confort del operario

Para lograr el máximo confort del operario y un manejo intuitivo, la gama HWE100 tiene parámetros fácilmente configurables. Además, ofrece la opción de **ajuste automático de altura**, que utiliza una fotocélula para controlar la altura de la parte superior de la carga. A medida que se colocan y retiran los objetos, la altura de la horquilla se ajusta automáticamente a un nivel cómodo para el operario.

Click 2 Creep para espacios estrechos

Esta exclusiva función Click-2-creep permite **maniobrar en modo tortuga con el timón en posición vertical** con tan sólo hacer doble clic en la palometa de tracción. Un control seguro en entornos estrechos.

Carretillas inteligentes

Como la mayoría de carretillas de interior Toyota, esta gama/serie incorpora telemática, por lo que siempre está conectada para una comunicación eficiente y el acceso a datos de diagnóstico. Esto le permite tener **el control total de sus operaciones**, el uso de la máquina, el mantenimiento de la batería y los impactos mediante la aplicación I_Site de Toyota.

**BT STAXIO SERIE W
VER MÁS INFORMACIÓN**



TOYOTA BT STAXIO

SERIE W

El BT Staxio serie W de Toyota está diseñado para permitir al operario realizar sus operaciones de manera sencilla y segura. Estas carretillas proporcionan la potencia de elevación esencial en los almacenes y locales comerciales donde la seguridad y la maniobrabilidad son particularmente importantes. Esta gama de alta resistencia se ha fabricado para **manipular cargas pesadas en aplicaciones con estanterías altas**.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 0,8, 1,0, 1,2, 1,4, 1,45, 1,6, 2,0 t

Altura de elevación máxima: 6,0 m

Capacidad máxima de la batería: 500 Ah

Carretilla inteligente equipada con I_Site: 

Opciones disponibles: I_Site   





La longitud del timón se ha optimizado para mejorar la seguridad, manteniendo los pies del operario alejados de la carretilla.



Opción de reducción de velocidad automática en curva para operaciones más seguras.



Visibilidad total de las horquillas desde la posición del operario.



Empuñadura de mando ergonómica, con botón de impacto de seguridad que, si se pulsa, invierte automáticamente el sentido de la marcha evitando atrapamientos.

- estándar ○ opción

Características de la carretilla

[illegible]

Controles e instrumentos

[illegible]

Controles e instrumentos

[illegible]

Características para el operario

Rendimiento programable adaptado al operario																			
Plataforma abatible para el conductor																			
Soporte para retráctilado																			
Compartimentos de almacenamiento																			
Mesa de trabajo																			

Funciones de mantenimiento

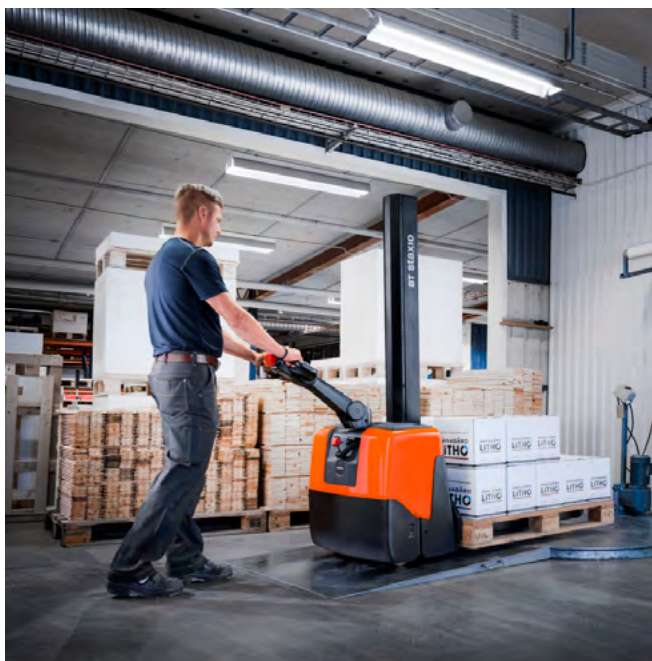
[illegible]

Funciones de gestión de batería

[illegible]

Aplicaciones especiales

[illegible]



Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Staxio se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los **máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad**.

Tecnología de batería de litio

La última tecnología de baterías de iones de litio modular sin mantenimiento está disponible para todos los modelos, con una **reducción del consumo de energía de un 30%**, proporcionando un tiempo de servicio excepcional de la batería y la opción de carga de oportunidad, lo que revoluciona la gestión de la batería y elimina la necesidad de realizar cambios de batería.

Carretillas inteligentes

Como la mayoría de carretillas de interior Toyota, esta gama/serie incorpora telemática, por lo que siempre está conectada para una comunicación eficiente y el acceso a datos diagnóstico. Esto le permite tener el **control total de sus operaciones**, el uso de la máquina, el mantenimiento de la batería y de los impactos mediante la aplicación I_Site de Toyota.

Amplia selección de modelos

El BT Staxio serie W incluye:

- Una versión **simple monomástil** para la manipulación de cargas más bajas y ligeras (SWE080L)
- Versiones con **brazos de soporte elevables** para una capacidad adicional a bajo nivel (SWE120L/SWE140L/SWE145L/SWE160L/SWE200L)
- Una versión con **ancho de horquillas ajustable y brazos de soporte separados** (SWE120S/SWE140S)
- Una versión diseñada para la manipulación de **carga doble** (SWE200D)
- Un modelo con **mástil retráctil** (SWE120XR).

Chasis de 5 puntos

Nuestro exclusivo chasis de 5 puntos ofrece una excelente **estabilidad y control**, sobre todo en rampas y superficies irregulares.

Brazo de dirección central

El brazo de dirección está colocado en el centro, lo que permite **girar en ambas direcciones** y un **radio de giro siempre reducido**.

Click 2 Creep para espacios estrechos

La exclusiva función Click-2-creep significa que, con tan sólo hacer doble clic en la palanca de control, **maniobrar a marcha lenta con el timón en posición vertical**. Facilitando un control seguro en entornos estrechos.

BT STAXIO SERIE W
VER MÁS INFORMACIÓN



TOYOTA BT STAXIO

SERIE P

Los apiladores con plataforma BT Staxio serie P de Toyota se han diseñado para **aplicaciones intensivas**. Ofrecen gran estabilidad, capacidad de elevación de hasta 6 metros y pueden alcanzar los 10 km/h. Estas características, además, se combinan con una gran variedad de soluciones de energía y altas capacidades serie P incrementa su productividad.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,20, 1,40, 1,60, 2,0 t

Altura de elevación máxima: 6,0 m

Capacidad máxima de la batería: 500 Ah

Carretilla inteligente equipada con I_Site: 

Opciones disponibles: I_Site   





Visión clara de las horquillas tanto durante el manejo como durante la elevación de la carga.



Las puertas abatibles ofrecen protección adicional al conductor.



Protecciones laterales y dirección E-man para una conducción cómoda y segura a largas distancias.



E-bar el perfecto soporte para equipos auxiliares.

● estándar ○ opción

	● estándar ○ opción																
	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Manobrabilidad	SPE120	SPE120L	SPE140	SPE140L	SPE140S	SPE160	SPE160L	SPE200	SPE200L	SPE200D	SPE200DN	SPE120XR	SPE120XRD
Características de la carretilla																	
Mástil retráctil con mecanismo de horquilla de tipo pantógrafo																●	●
Ancho de horquilla ajustable									●							●	●
Función de inclinación																●	●
Función de desplazamiento lateral																○	
Función de dispersión de horquillas																○	
Freno de estacionamiento automático	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas bogie de horquilla				■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Elección del ancho del chasis								○	○	○	○	○	○			●	
Mástil de gran visibilidad	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tejado de protección de gran visibilidad	■			■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
Manipulación de dobles palés						●		●			●		●	●	●		●
Sistema de freno electrónico	■	■		■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mando de velocidad electrónico	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Brazos de soporte elevables						●		●			●		●	●	●		
Modelos con batería de alta capacidad					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Horquillas delgadas de 35 mm																○	●
Soporte de carga	■				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de tracción Powertrak	■	■		■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Unidad de impulsión de apilamiento de alta capacidad	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Rueda motriz accionada por muelle	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Versión con brazo de soporte separado									●								
Sensor de impacto	■	■			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cubiertas exteriores de Xenoy		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controles e instrumentos																	
Dirección de 180° +				■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Desaceleración automática	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar				■		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mandos electrónicos táctiles	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Botón de emergencia de colisión	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Corte de emergencia	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contador de horas		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Montaje de terminal de datos integrado				■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dirección asistida/electrónica	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sensi-lift	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controles e instrumentos																	
Características de conducción suave durante el apilamiento (OTP)	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Reducción de la velocidad en las curvas (OTP)	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dirección dependiente del sentido de la marcha (OTP)	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Timón de dirección	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)	■				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Características para el operario																	
Altura de timón ajustable	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de detección del operario	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rendimiento programable adaptado al operario				■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protecciones laterales fijas	■							○	○	○	○			○	○		
Plataforma abatible para el conductor				■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protecciones laterales plegables	■			■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Respaldo/protección traseros	■			■				○	○	○	○			○	○		
Fotocélula de seguridad del pedal	■							○	○	○	○			○	○		
Protecciones de seguridad de un solo toque	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Soporte para retráctilado					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Compartimentos de almacenamiento				■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mesa de trabajo				■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Funciones de mantenimiento																	
Acceso fácil para mantenimiento		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Registro histórico de averías		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Funciones de gestión de batería																	
Indicador de estado de la batería		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Baterías de iones de litio			■	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bloqueo rápido de la batería	■			■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cambio de batería lateral			■		○	○	○	○		○	○	○	○	○	○		
Aplicaciones especiales																	
Versión para cámaras frigoríficas	■	■		■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versión para ambientes corrosivos		■			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)	■				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Experiencia única del operario

- La carretilla estándar tiene una **plataforma plegable** para el conductor con puertas abatibles 'de un solo toque'.
- La plataforma y las protecciones laterales o traseras fijas son **opcionales**.
- La **altura del brazo** de dirección es totalmente **ajustable** con sólo tocar un botón.
- Con **ajuste de velocidad en curvas** y basado en la dirección de desplazamiento y si funciona con conductor acompañante.
- El modelo estándar incluye **dirección electrónica** (sin esfuerzo).

Líder de su clase en capacidades residuales

Nuestro chasis de 5 puntos exclusivo ofrece una **excelente estabilidad y control, sobre todo en rampas y superficies irregulares**. Todos los modelos de la serie P están contruidos sobre el chasis patentado Powertrak. Este sistema hidráulico garantiza que la carga aerodinámica aplicada a la rueda motriz sea proporcional al peso en las horquillas, para optimizar la tracción. En niveles altos, este avanzado sistema bloquea la rueda motriz, obteniendo capacidades residuales muy elevadas y la máxima estabilidad.

Amplia selección de modelos

La gama BT Staxio serie P incluye:

- Versiones con *brazos de soporte fijos* (SPE120/140/160/200) y con **brazos de soporte elevables** para una capacidad adicional a bajo nivel (SPE120L/140L/160L/200L)
- Una versión con **ancho de horquilla ajustable y brazos de soporte separados** (SPE140S)
- Dos versiones diseñadas para la manipulación de **carga doble** (SPE200D/200DN).

Todas las versiones ofrecen elevación rápida. La SPE120XR y la SPE120XRD amplían la versatilidad de la gama con un mástil móvil o un carro portahorquillas basado en un pantógrafo. La SPE120XRD manipula puede manipular dos pallets de forma simultánea.

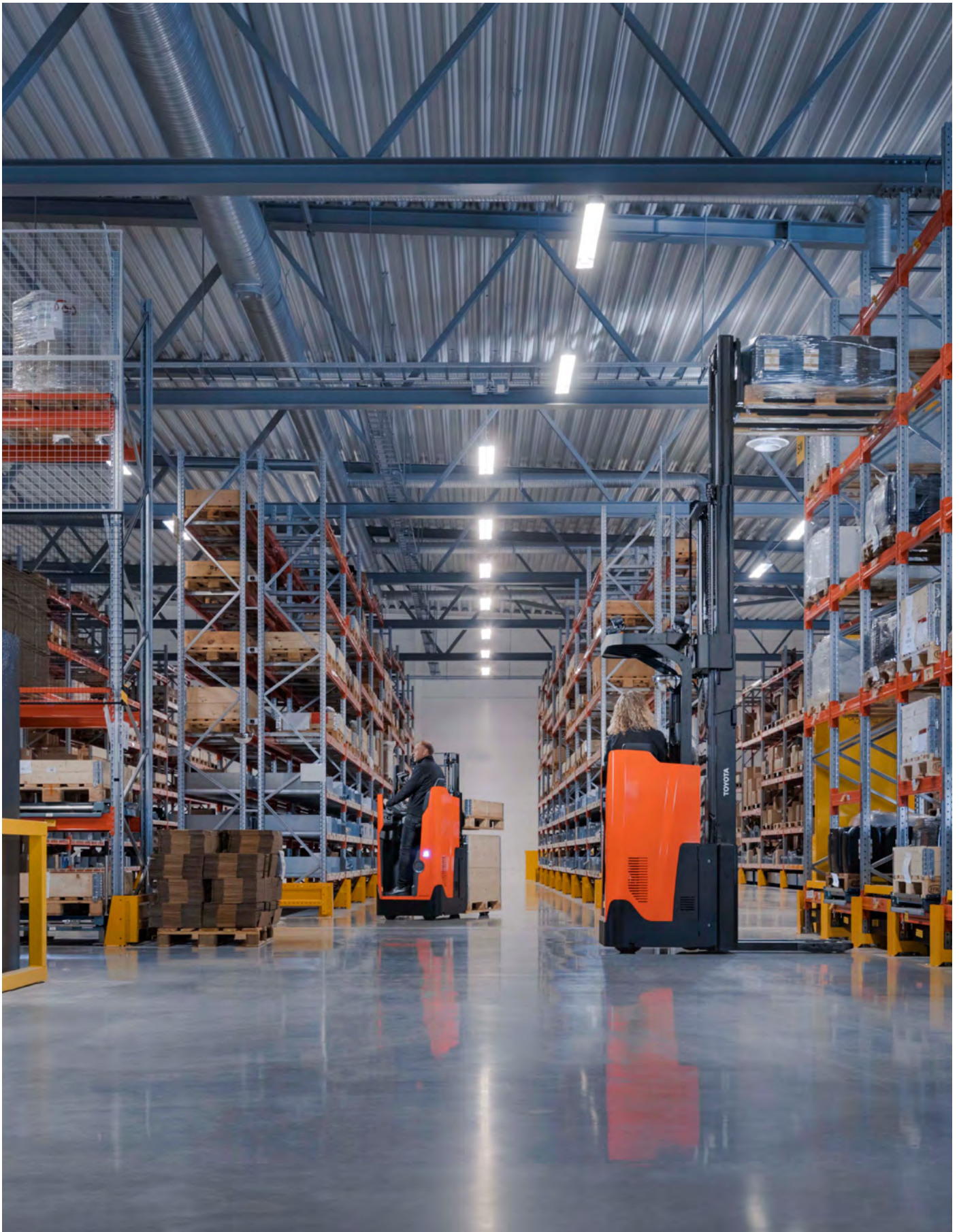
Tecnología de batería de litio modular

La última tecnología de baterías de iones de litio sin mantenimiento está disponible para todos los modelos, con una reducción del consumo de energía de un 30%, proporcionando un tiempo de servicio excepcional de la batería y la opción de carga de oportunidad, que optimiza la gestión y elimina la necesidad de realizar cambios de batería.

Carretillas inteligentes

Al igual que la mayoría de carretillas de interior Toyota, esta gama/serie incorpora telemática, por lo que siempre está conectada para una comunicación eficiente y el acceso a datos diagnóstico. Esto le permite tener el control total de sus operaciones, el uso de la máquina, el mantenimiento de la batería y de los impactos mediante la aplicación I_Site de Toyota.

BT STAXIO SERIE P
VER MÁS INFORMACIÓN



TOYOTA BT STAXIO

SERIE S DISEÑO EN TORNO AL LITIO MODULAR

El BT Staxio serie S de conductor a bordo con batería de litio de Toyota se ha desarrollado para **aplicaciones de apilamiento de alta intensidad en el transporte a largas distancias**. Estas carretillas son potentes y muy maniobrables, con una velocidad de desplazamiento de hasta 11,5 km/h. El apilador doble (SSI200D) es ideal para manipular dos palés al simultáneamente (1 t en las horquillas y 1 t en los brazos de soporte elevables), mientras que el SSI160LN es adecuado para el apilamiento en bloque y el apilamiento de cargas a alturas elevadas (de hasta 5,4 m) en espacios estrechos con una capacidad máxima de 1,6 t.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: LN: 1,6 t - D: 1 + 1 t

Altura de elevación máxima: LN: 5,4 m - D: 2,5 m

Capacidades de batería: 210-300-420 Ah

Carretilla inteligente equipada con I_Site: 

Opciones disponibles: 





Compartimento ergonómico del conductor: todos los mandos a su alcance y respaldo con asiento plegable y ajustable que permite trabajar sentado o de pie.



Gran visibilidad a través del mástil y del tejadillo protector que permite realizar operaciones eficientes.



Brazos de soporte elevables para una manipulación óptima y eficiente de carga doble simultánea.



Baterías de litio integradas en su compacto chasis. Un diseño que facilita operaciones seguras y productivas en espacios confinados.

● estándar ○ opción

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	SSI200D	SSI160LN
Características de la carretilla						
Energía de batería de litio modular					●	●
Freno de estacionamiento automático					●	●
Clara visibilidad a través del mástil.					●	●
Tejadillo de protección de gran visibilidad					○	●
Sistema de freno electrónico					●	●
Energía regenerativa electrónica					●	●
Mando de velocidad electrónico					●	●
Reducción automática de velocidad en curvas					●	●
Soporte de carga					○	○
Baliza de advertencia					○	○
Luces de trabajo					○	○
Luz de advertencia LED azul					○	○
Carretilla inteligente con I_Site					●	●

Controles e instrumentos

Pantalla táctil a color					●	●
Control táctil					●	●
Servodirección electrónica					●	●
Dirección de 180°					●	●
Dirección de 360°					○	○
Control de acceso (códigos PIN)					●	●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)					○	○
Rendimiento programable adaptado al operario					●	●
E-bar					○	○
Corte de emergencia					●	●
Toma eléctrica USB de 5 V						●
Dirección eléctrica de 12 V o 24 V						○
Contador de horas					●	●
Sistema hidráulico silencioso					○	○
Reducción temporal de velocidad (botón "tortuga")					●	●
Indicador de dirección					●	●

Características para el operario

Respaldo ajustable					●	●
Asiento/respaldo plegable ajustable					●	●
Módulo derecho ajustable					●	●
Suelo amortiguado					●	●

Características para el operario

Sistema de detección del operario					●	●
Asa de agarre reducida de acceso					●	●
Empuñadura para facilitar la subida y bajada					●	●
Montaje de terminal de datos integrado					○	○
Fotocélula de seguridad del pedal					●	●
Envoltura retráctil, escáner, pequeño compartimento portaobjetos					○	○
Compartimentos de almacenamiento					●	●
Mesa de trabajo					○	○
Comprobación previa al funcionamiento					○	○

Funciones de mantenimiento

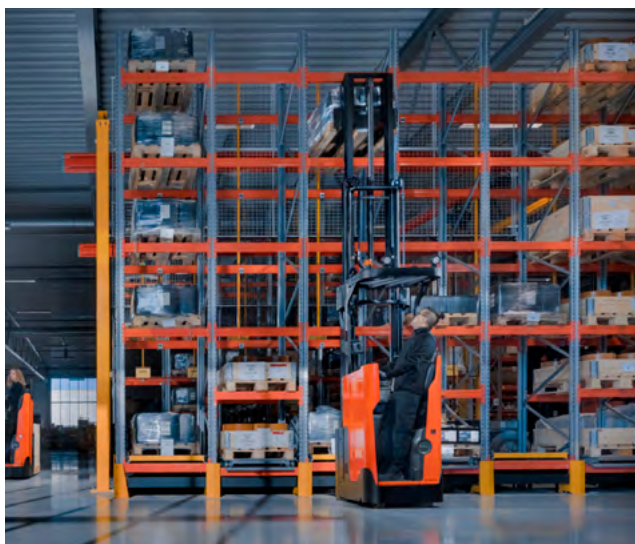
Acceso fácil para mantenimiento					●	●
Sistema de diagnóstico de averías					●	●
Registro histórico de averías					●	●

Funciones de gestión de batería

Indicador de estado de la batería					●	●
Sistema de prevención de descarga de batería					●	●

Aplicaciones especiales

Versión para almacenes frigoríficos					○	○
Versión EEx (ATEX)					○	○



Eficiencia energética con la tecnología de litio

Elevado tiempo de actividad con la solución de batería de litio modular de Toyota. Diferentes paquetes de energía inteligentes disponibles con las soluciones de batería de litio propias de Toyota para adaptarse a la aplicación del cliente y garantizar **ahorros de costes y una reducción de las emisiones de CO2.**

Fiabilidad basada en TPS

Como todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Staxio se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los **máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.**

Manipulación doble de pallets

El modelo D de la gama BT Staxio serie S ha sido diseñado para la **manipulación doble simultánea de europallets** ofreciendo altos niveles de productividad en aplicaciones intensivas de apilamiento.

Apilamiento en altura

El modelo LN de la gama BT Staxio serie S es adecuado para el **apilamiento en bloque** y para el **apilamiento en altura en pasillos estrechos.** Es muy maniobrable gracias al chasis compacto. Los brazos de soporte elevables también permiten la carga doble simultánea de palés.

Operación segura

El operario está bien protegido en todo momento dentro del compartimento cerrado del conductor, y aún más con el tejadillo de protección en el modelo LN sin pérdidas de visibilidad. Para garantizar **operaciones seguras y eficientes**, los apiladores cuentan con funciones de seguridad como la reducción automática de velocidad en curvas, la detección de presencia del operario, Blue Spot de advertencia y el acceso mediante código PIN.

Carretilla inteligente conectada

Los modelos Staxio serie S son carretillas inteligentes que pueden conectarse al sistema de gestión de flota I_Site de Toyota. Este le ayuda a **controlar sus operaciones**, además de medir y mejorar la productividad, seguridad y eficiencia.

**BT STAXIO SERIE S
VER MÁS INFORMACIÓN**

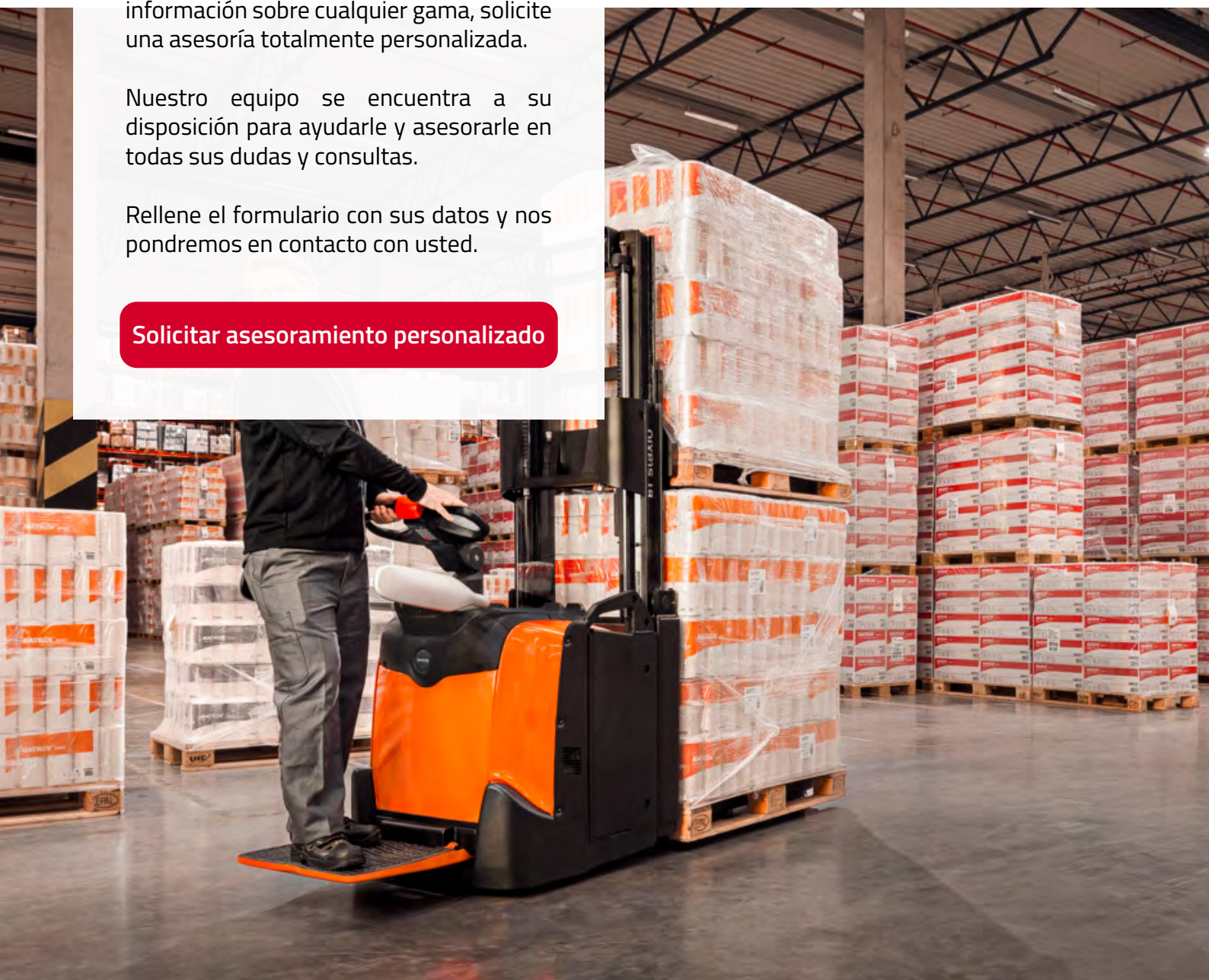
Contacto Asesoramiento personalizado

Si está interesado en alguno de nuestros apiladores eléctricos o desea recibir más información sobre cualquier gama, solicite una asesoría totalmente personalizada.

Nuestro equipo se encuentra a su disposición para ayudarle y asesorarle en todas sus dudas y consultas.

Rellene el formulario con sus datos y nos pondremos en contacto con usted.

Solicitar asesoramiento personalizado



Toyota Material Handling en Europe

Cobertura total

La red de Toyota Material Handling se extiende a más de 30 países de Europa, con más de 5000 técnicos móviles.

Siempre cerca, con asistencia mundial

Dondequiera que se encuentre en Europa, estamos siempre cerca, gracias a nuestra amplia cobertura. Contamos con la estabilidad y el respaldo de una organización mundial.

Fabricado en Europa

Más del 90% de las carretillas que vendemos se producen en nuestras propias fábricas europeas de Suecia, Francia e Italia. Todas ellas con los estándares de calidad del sistema TPS. Contamos con más de 3000 personas dedicadas a la producción en Europa y trabajamos con más de 300 proveedores europeos.

TOYOTA

MATERIAL HANDLING