

Transpaletas eléctricas Toyota

Gama BT Levio



BT Levio serie W diseñada en torno al litio modular

CARRETILLAS DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE



Diseñada en torno al litio modular. De diseño compacto y ligero que ofrece excelente maniobrabilidad en espacios reducidos o a bordo de camiones.

Capacidad de carga de 1,6 toneladas

Velocidad de traslación de hasta 6 km/h

P.4-7

BT Levio serie W

CARRETILLAS DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE



Diseño versátil y compacto fáciles de usar en áreas congestionadas o a bordo de camiones.

Capacidades de carga de 1,3 a 2,5 toneladas

Velocidad de traslación de hasta 6 km/h

P.8-15

BT Levio serie P

CARRETILLAS CON PLATAFORMA



Carretillas compactas y maniobrables con una amplia variedad de plataformas y protecciones para el operario, permiten un transporte de larga distancia e intensivo de mercancías.

Capacidades de carga de 2,0 a 2,5 toneladas

Velocidad de traslación de hasta 12,5 km/h

P.16-19

BT Levio serie S diseñada en torno al litio modular

CARRETILLAS DE CONDUCTOR A BORDO

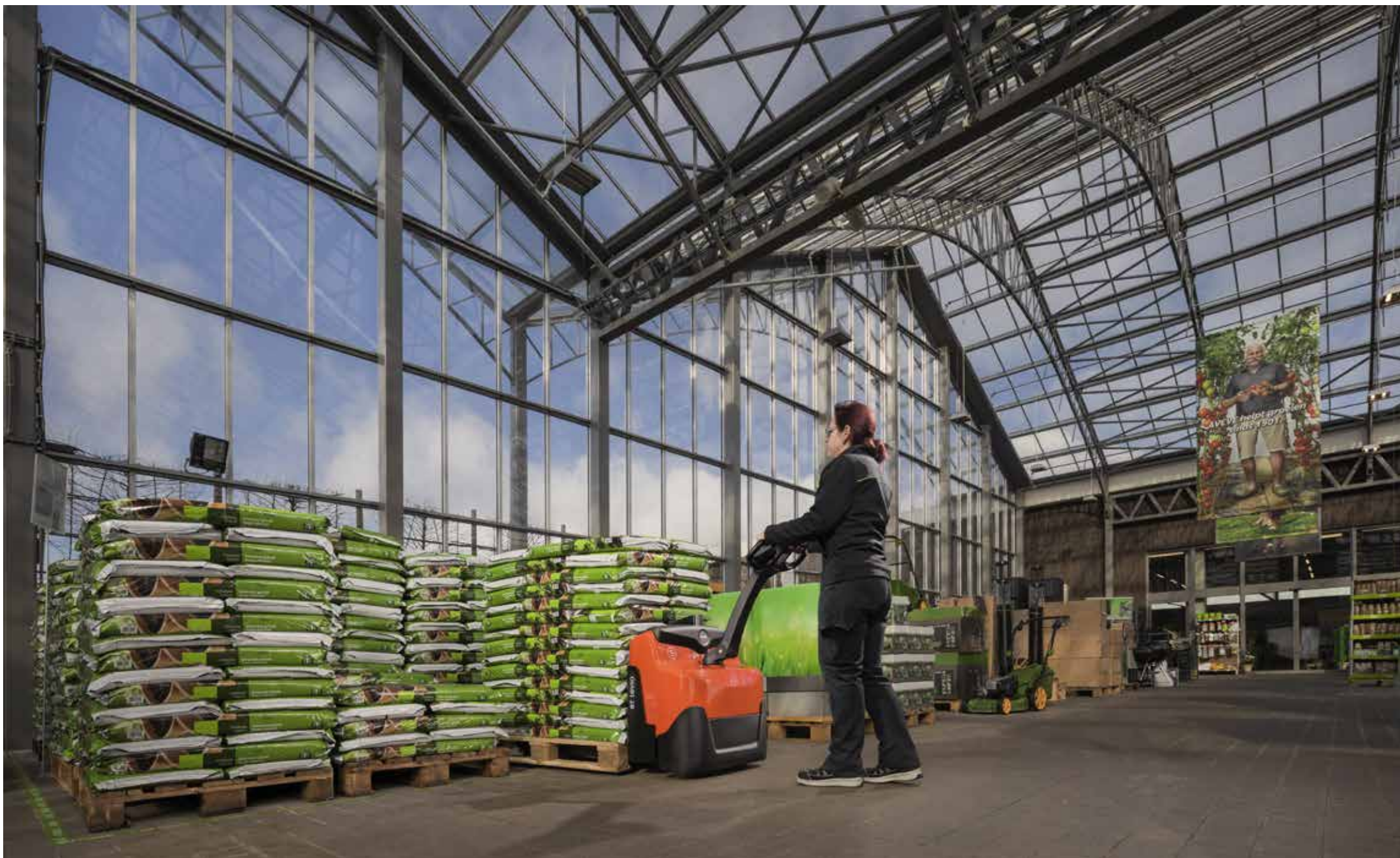


Diseño compacto en torno a la batería de litio modular. Maniobrables e ideales para el transporte horizontal de larga distancia, pasillos estrechos y aplicaciones de alta intensidad.

Capacidades de carga de 2,0 toneladas

Velocidad de traslación de hasta 12,5 km/h

P.20-23



TOYOTA BT LEVIO

SERIE W DISEÑADA EN TORNO AL LITIO MODULAR

La Toyota BT Levio LWI160 es una carretilla potente y compacta diseñada en torno a la batería de iones de litio modular. Este modelo se ha optimizado por completo para un ajuste óptimo de todos los componentes. La batería de litio está integrada en el chasis, no precisa de un compartimento específico para cada modelo de batería. El resultado es una máquina muy compacta y ligera de bajo consumo, optimizada en términos de ergonomía y rendimiento. Tanto en espacios reducidos, trastiendas o a bordo de camiones, la LWI160 ofrece operaciones sencillas y seguras.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,6 t

Velocidad de traslación máxima: 6 km/h

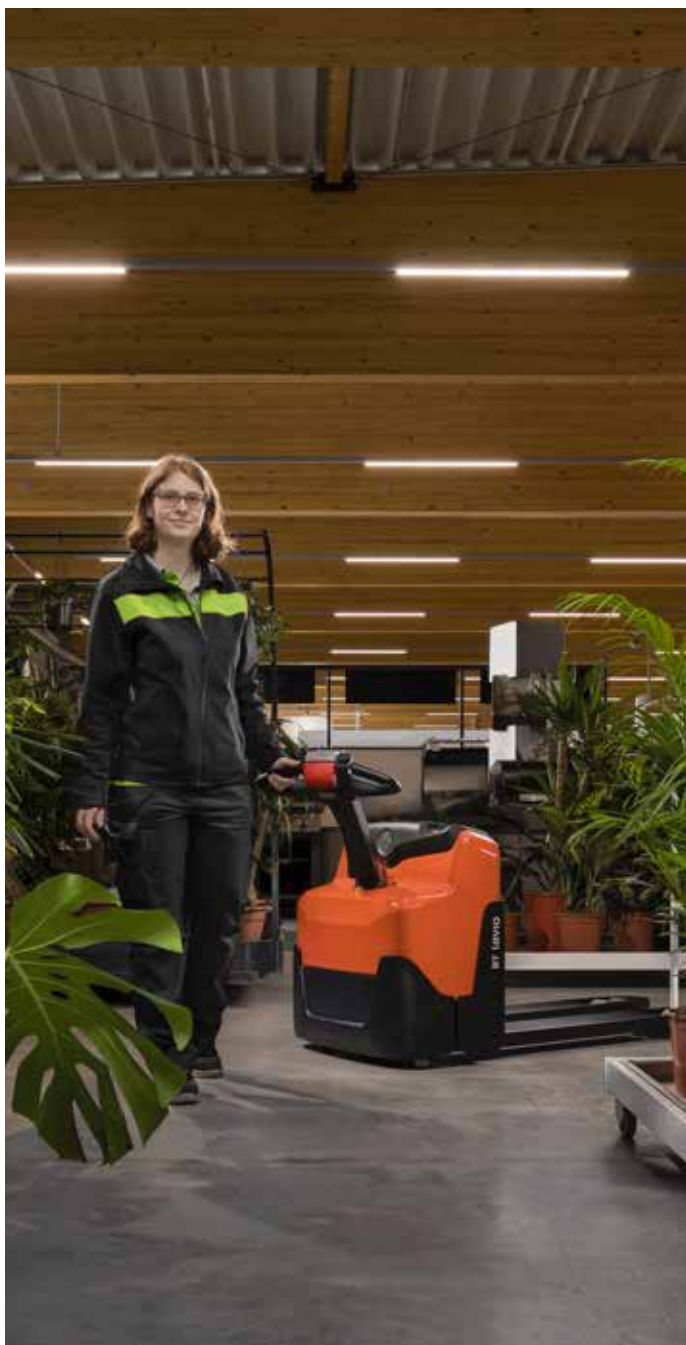
Tres capacidades de batería: 24v/50, 105 y 150 Ah

Carretilla inteligente equipada con I_Site:



Opción disponible: I_Site





Una máquina compacta que ofrece facilidad de maniobra en espacios reducidos.



Carga rápida y sencilla mediante cargador integrado para una mayor eficiencia energética (cargador externo también disponible).



Salida USB de 5 V para cargar de forma sencilla un smartphone, tablet u otros equipos externos.



Una solución exclusiva con batería de litio que reformula los estándares de diseño.

● de serie ° opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LW1160
Freno de estacionamiento automático	●				●
Ruedas bogie de horquilla			●	●	°
BT Powerdrive		●		●	●
BT Castorlink	●	●		●	●
Ruedas trepadoras			●	●	°
Todas las capacidades de batería en un chasis compacto			●		°
Sistema de freno electrónico	●	●		●	●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	●			●	●
Mando de velocidad electrónico	●			●	●
Soporte de carga	●	●			°

Controles e instrumentos

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LW1160
Dirección de 180°+	●		●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)			●	●	●
Desaceleración automática			●	●	●
Click-2-Creep			●	●	●
Aviso de temperatura del motor de tracción	●	●			●
E-bar			●	●	°
Aviso de temperatura del controlador electrónico	●	●			●
Mandos electrónicos táctiles	●		●	●	●
Botón de emergencia de colisión	●				●
Corte de emergencia	●				●
Contador de horas		●			●
Montaje de terminal de datos integrado			●	●	°
Freno de estacionamiento	●				●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)	●				°
Reducción temporal de velocidad (botón "tortuga")	●		●	●	°
Timón de dirección	●				●
Reducción de la velocidad en las curvas	●		●	●	°
Velocidad reducida con las horquillas bajadas	●	●			●

● de serie ° opcional

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LW1160
Rendimiento programable adaptado al operario	●			●	°
Soporte para retráctilado			●		°
Compartimentos de almacenamiento			●		°
Mesa de trabajo			●		°
Salida USB de 5 V			●		●

Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LW1160
Acceso fácil para mantenimiento		●	●		●
Sistema de diagnóstico de averías		●	●		●
Registro histórico de averías		●			●
Cáncamo de izado para la elevación horizontal	●				●

Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LW1160
Indicador de estado de la batería		●	●		●
Sistema de prevención de descarga de batería		●			●
Cargador integrado			●	●	°
Baterías de iones de litio			●		●
Amplia gama de cargadores externos			●	●	°
Carga a bordo de camiones			●		°

Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LW1160
Versión para cámaras frigoríficas		●			°

Diseño modular exclusivo de Toyota

La BT Levio LW1160 es la primera transpaleta eléctrica de Toyota diseñada exclusivamente sobre el concepto de batería de litio modular. La batería está integrada en el chasis de la máquina. Su diseño completamente optimizado da como resultado una carretilla extremadamente ligera (274 kg), compacta (419 x 726 mm) y de una gran eficiencia energética gracias a los beneficios que ofrecen las baterías de litio modular.

Control en curva optimizado

La reducción automática de la velocidad en curvas depende del ángulo del brazo timón, lo que permite reducir los riesgos asociados a la inestabilidad de la carga.

Solución energética flexible

La solución LW1160 satisface todas las necesidades energéticas en un chasis compacto. Tres capacidades de baterías de litio disponibles: 50, 105 o 150 Ah. La carga es rápida y sencilla, ofreciendo opciones de carga externa, carga integrada y carga a bordo de camiones.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Levio se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretillas inteligentes

Como la mayoría de carretillas de interior Toyota, esta gama/serie incorpora telemática, por lo que siempre está conectada para una comunicación eficiente y el acceso a datos de diagnóstico. Esto le permite tener el control total de sus operaciones, el uso de la máquina, el mantenimiento de la batería y de los impactos mediante la aplicación I_Site de Toyota.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE W

La BT Levio LWE130 es una carretilla robusta, pero ligera que permite transportar cargas con suma facilidad, tanto en distancias cortas como medias. Con un peso de tan solo 255 kg, batería incluida, la LWE130 es compacta y de manejo fácil en una amplia variedad de aplicaciones. Esta transpaleta eléctrica también es ideal en espacios reducidos como átrastiendas, altillos o supermercados, así como a bordo de vehículos de reparto. El motor de CA de bajo mantenimiento de la LWE130 ofrece magnífica eficiencia energética y excelente durabilidad.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,3 t

Velocidad de traslación máxima: 5,5 km/h

Capacidad máxima de la batería: 63 Ah (plomo)/ 50 Ah (litio)

Carretilla inteligente equipada con I_Site:



Opción disponible: I_Site *LI-ION*





El exclusivo sistema Castorlink protege las ruedas articuladas incluso en superficies irregulares.



Además, el panel de control incluye un cable de alimentación extraíble para el cargador de batería integrado.



Fácil acceso para un servicio eficiente.



Rotación del brazo timón.

● de serie ° opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE130
Freno de estacionamiento automático	●				●
Ruedas bogie de horquilla			●	°	
Ruedas trepadoras			●		●
BT Castorlink	●	●	●	●	●
Sensor de impacto	●	●			°
Soporte de carga	●	°	●		°
Motores de impulsión de CA		●		●	●

Controles e instrumentos

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE130
Dirección de 208°			●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)	●				●
Click-2-creep			●	●	●
Sistema de freno electrónico	●	●	●	●	●
Mando de velocidad electrónico	●		●	●	●
Mandos electrónicos táctiles	●		●	●	●
Contador de horas					●
Timón de dirección				●	●
Botón de emergencia de colisión	●				●
Corte de emergencia	●				●
Freno de estacionamiento	●			●	●
Reducción temporal de velocidad (botón tortuga)			●		°

● de serie ° opcional

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE130
Compartimentos de almacenamiento			●	●	●
Rendimiento programable adaptado al operario	●		●	●	●
Protección adicional para pies	●				°

Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE130
Acceso fácil para mantenimiento	●	●			●
Sistema de diagnóstico de averías	●				●
Registro histórico de averías	●				●

Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE130
Indicador de estado de la batería		●			●
Cargador integrado			●	●	●
Carga en la carretilla			●	°	°
Baterías de iones de litio			●	°	°

Funcionamiento sencillo y seguro

Para lograr el máximo confort del operario, toda la gama es ahora intuitiva y muy fácil de usar gracias a su funcionamiento más silencioso y a los parámetros configurables. Con el fin de garantizar una manipulación segura y eficiente de las cargas, la LWE130 se ha diseñado para ser compatible con la herramienta de gestión de flota I_Site que, por ejemplo, supervisa la autorización del conductor (código PIN) y la utilización de la máquina y, además, detecta posibles impactos de la carretilla en tiempo real.

Sistema único Castorlink

Dotada de dos ruedas estabilizadoras que aseguran la carga evitando la posibilidad de vuelco.

Fácil carga de la batería

La BT Levio LWE130 cuenta con cargador integrado para una carga fácil y rápida - simplemente conectándolo a una toma de corriente. También existe la opción de un sistema de carga en el vehículo para efectuar cargas parciales durante desplazamientos en camiones de reparto.

Tecnología de batería de litio

La nueva generación de baterías de litio modular sin mantenimiento está disponible para el modelo LWE130, con una reducción del consumo de energía del 30%, proporcionando un tiempo de servicio de la batería excepcional y la opción de realizar cargas de oportunidad, lo que revoluciona la gestión de la batería y elimina la necesidad de cambios de batería en aplicaciones de varios turnos.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Levio se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretilla inteligente conectada

Esta carretilla es una carretilla inteligente que puede conectarse fácilmente con el sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota, lo que ayuda a tener el control de sus operaciones, así como a medir y mejorar la productividad, la seguridad y la eficacia.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE W

Las transpaletas eléctricas BT Levio serie W de Toyota son carretillas compactas con una amplia gama de especificaciones y de opciones disponibles, lo que permite utilizarlas prácticamente en cualquier aplicación. Todos los modelos, desde el de 1400 kg hasta el de 2500 kg, comparten el mismo diseño y se caracterizan por un uso extremadamente sencillo y un rendimiento de manipulación impresionante.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 t

Velocidad de traslación máxima: 6 km/h

Capacidad máxima de la batería: 300 Ah

Carretilla inteligente equipada con I_Site:



Opciones disponibles: **I_Site** **LI-ION**





Visión clara y segura de las horquillas.



Fácil acceso para un servicio eficiente.



Control digital para el manejo, la elevación y el descenso gracias a la exclusiva función Click-2-Creep.



Robusta cubierta de la tapa de la batería.

● de serie ○ opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Freno de estacionamiento automático	●				●	●	●	●	●
Ruedas bogie de horquilla			●	○	○	○	○	○	○
BT Powerdrive		●	●	●	●	●	●	●	●
BT Castorlink		●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas trepadoras			●	○	○	○	○	○	○
Modelos con batería de alta capacidad						○	○	○	○
Sistema de freno electrónico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mando de velocidad electrónico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Soporte de carga	●	●	○	○	○	○	○	○	○

Controles e instrumentos

Dirección de 180°+	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Desaceleración automática	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Click-2-Creep	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aviso de temperatura del motor de tracción	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Aviso de temperatura del controlador electrónico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandos electrónicos táctiles	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Botón de emergencia de colisión	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Corte de emergencia	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contador de horas	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Montaje de terminal de datos integrado	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Freno de estacionamiento	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Reducción temporal de velocidad (botón "tortuga")	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Timón de dirección	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Reducción de la velocidad en las curvas	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Velocidad reducida con las horquillas bajadas	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● de serie ○ opcional

Características para el operario

Rendimiento programable adaptado al operario	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plataforma abatible para el conductor			○						
Soporte para retráctilado	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Compartimentos de almacenamiento	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mesa de trabajo	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Registro histórico de averías	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Funciones de gestión de batería

Indicador de estado de la batería	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de prevención de descarga de batería	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cargador integrado	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Baterías de iones de litio	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cambio de batería lateral	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Aplicaciones especiales

Versión para cámaras frigoríficas	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Manutención de rollos y bidones	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versión silenciosa	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Báscula de pesado	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Click-2-Creep para espacios estrechos

La exclusiva función Click-2-Creep permite, con tan sólo hacer doble clic en la palometa de tracción, maniobrar en modo tortuga con el timón en posición vertical. Proporcionando mayor control y seguridad en entornos estrechos.

Concepto Totalview

La longitud optimizada del brazo timón, combinada con la reducida altura de la carretilla permiten siempre se tiene una visión clara y segura de las horquillas.

Tecnología de batería de litio

La nueva generación de baterías de iones de litio sin mantenimiento está disponible para todos los modelos, con una reducción del consumo de energía de un 30%, proporcionando un tiempo de servicio de la batería excepcional y la opción de carga de oportunidad, lo que revoluciona la gestión de la batería y elimina la necesidad de cambios en aplicaciones de varios turnos.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Levio se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretilla inteligente conectada

Esta carretilla es una carretilla inteligente que puede conectarse fácilmente con el sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota, lo que ayuda a tener el control de su explotación, así como a medir y mejorar la productividad, la seguridad y la eficacia.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE P

Las transpaletas eléctricas con plataforma de la BT Levio serie P de Toyota combinan una gran capacidad de carga con un tamaño compacto líder en su clase. Gozan de magnífica maniobrabilidad y un radio de giro reducido que se combina con una velocidad máxima muy alta, de hasta 12,5 km/h, lo que al final se traduce en una productividad excelente.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 2,0, 2,2, 2,5 t

Velocidad de traslación máxima: 12,5 km/h

Capacidad máxima de la batería: 600 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático:

Opciones disponibles **Site** **LI-ION**





La altura del brazo timón se regula con solo tocar un botón.



Visión clara de las horquillas desde la posición de conducción.



Ajuste de altura del timón con solo apretar un botón.



Posibilidad de plataforma y respaldo fijos.

● de serie ○ opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Freno de estacionamiento automático	●			●	●	●	●
Ruedas bogie de horquilla			●	○	○	○	
Patines trepadores			○	○	○		
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	●			●	●	●	
Motor de CA fijo	●	●		●	●	●	
Dirección dependiente de la longitud de horquilla (OTP)	●			●	●	●	
Soporte de carga	○	○	○				
Sistema de tracción Powertrak	●	●		●	●	●	
Reducción de la velocidad en las curvas (OTP)	●	●		●	●	●	
Sensor de impacto	○	○	○				
Rueda motriz accionada por muelle	●	●		●	●	●	
Ruedas articuladas dobles	○	○	○				
Cubiertas exteriores de Xenoy	●	●		●	●	●	

Controles e instrumentos

Dirección de 180°+	●	●	●				
Control de acceso (códigos PIN)	●	●	●				
Click-2-Creep	●	●	●				
Dirección dependiente del sentido de la marcha (OTP)	●	●	●				
E-bar	○	○	○				
Botón de emergencia de colisión	●	●	●				
Contador de horas	●	●	●				
Montaje de terminal de datos integrado	○	○	○				
Dirección asistida/electrónica	○	○	○				
Reducción temporal de velocidad (botón "tortuga")	○	○	○				
Timón de dirección	●	●	●				
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)	●	●	●				
Características de conducción suave con conductor acompañante (OTP)	●	●	●				

Características para el operario

Altura de timón ajustable	○	○	○				
Longitud del timón según la configuración	●	●	●				
Rendimiento programable adaptado al operario	●	●	●				
Sistema de detección del operario	●	●	●				
Protecciones laterales fijas	○	○	○				
Plataforma abatible para el conductor	●	●	●				
Protecciones laterales plegables	●	●	●				

● de serie ○ opcional

Características para el operario

Fotocélula de seguridad del pedal	○	○	○				
Puertas de seguridad de un solo toque	●	●	●				
Respaldo/protección traseros	○	○	○				
Soporte para retráctilado	●	●	●				
Compartimentos de almacenamiento	●	●	●				
Mesa de trabajo	○	○	○				

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento	●	●	●				
Sistema de diagnóstico de averías	●	●	●				
Registro histórico de averías	●	●	●				

Funciones de gestión de batería

Indicador de estado de la batería	●	●	●				
Cargador integrado	○						
Baterías de iones de litio	○	○	○				
Bloqueo rápido de la batería	○	○	○				
Cambio de batería lateral	○	○	○				

Aplicaciones especiales

Plataforma/unidad de impulsión para cámaras frigoríficas	○	○	○				
Versión para ambientes corrosivos	○						
Versión EEx (ATEX)	○	○	○				

Experiencia única y confort para el conductor

Diferentes opciones de confort como la plataforma plegable con brazos abatibles, plataforma con protectores laterales fijos o respaldo. Fixed platform and fixed rear or side guards are options. La altura del brazo timón es totalmente ajustable con sólo tocar un botón y opciones de longitud de horquilla adaptables a cada aplicación. El Rendimiento de Carretilla Optimizado (OTP) ofrece una asistencia a la conducción ajustando velocidad en curvas según el radio de giro y optimizando el esfuerzo requerido en el manejo del timón.

Concepto Totalview

La gama BT Levio serie P cumple íntegramente con la norma ISO 13564-1:2012 para garantizar una visión clara de las horquillas desde la posición de conducción.

Tecnología de batería de litio

En los modelos de BT Levio serie P están disponibles las baterías de litio de última generación, sin mantenimiento, con una reducción del consumo de energía del 30% que proporciona una vida útil excepcional de la batería y la opción de carga de oportunidad, revolucionando la gestión de la batería y eliminando la necesidad de cambios de batería en aplicaciones de varios turnos.

Funcionamiento silencioso

La BT Levio serie P tiene un nivel de ruido muy bajo, siendo la carretilla más silenciosa de su clase.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Levio serie P se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretilla inteligente conectada

Esta carretilla es una carretilla inteligente que puede conectarse fácilmente con el sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota, lo que ayuda a tener el control de su explotación, así como a medir y mejorar la productividad, la seguridad y la eficacia.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE S DISEÑADA EN TORNO AL LITIO MODULAR

La transpaleta BT Levio LSI200 diseñada en torno a la batería de iones de litio modular es a la vez potente y extremadamente maniobrable y presenta una velocidad de desplazamiento de hasta 12,5 km/h. Además, sus dimensiones compactas facilitan la navegación en zonas congestionadas y estrechas. La carretilla está concebida para el transporte horizontal a larga distancia, así como para la carga y descarga de camiones, con una capacidad de carga de 2 toneladas.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 2,0 t

Velocidad de traslación máxima: 12,5 km/h

Capacidades de la batería: 210, 300 y 420 Ah

Carretilla inteligente equipada con I_Site:



Opciones disponibles: Site 





Un indicador LED de advertencia integrado opcional (Blue Spot) aumenta la seguridad en el almacén, pues alerta de forma oportuna a peatones o a otras carretillas.



Puesto de trabajo ergonómico con controles ajustables e intuitivos, cuenta con una nueva pantalla táctil en color.



La carga de oportunidad rápida, segura y sencilla (de la batería de iones de litio), con conector de carga ergonómico, aumenta al máximo el tiempo de actividad.



El compartimento completamente cerrado del operario ofrece una cómoda experiencia de conducción y una visibilidad excelente.

● de serie ○ opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSI200
Alimentación mediante iones de litio		●	●		●
Freno de estacionamiento automático	●			●	●
Techo de protección de gran visibilidad	●		○		○
Sistema de freno electrónico		●	●		●
Energía electrónica regenerativa		●	●		●
Mando de velocidad electrónico	●		●		●
Reducción automática de la velocidad en las curvas		●	●		●
Soporte de carga			○		○
Baliza de advertencia	●		○		○
Luces de trabajo			○		○
Indicador LED de advertencia de color azul	●		○		○
Carretilla inteligente con hardware telemático	●		●		●

Controles e instrumentos

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSI200
Pantalla táctil a color			●	●	●
Control táctil			●	●	●
Servodirección electrónica			●	●	●
Dirección de 180°			●	●	●
Dirección de 360°			○	○	○
Control de acceso (códigos PIN)			●	●	●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)			○	○	○
Rendimiento programable adaptado al conductor			●	●	●
Barra-E para el montaje de equipos periféricos			○	○	○
Corte de emergencia	●		●	●	●
Toma eléctrica USB de 5 V			●	●	●
Dirección eléctrica de 12 V o 24 V			○	○	○
Contador de horas		●	●	●	●
Reducción temporal de velocidad (botón "tortuga")	●		●	●	●
Indicador de dirección	●		●	●	●

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSI200
Respaldo ajustable			●	●	●
Asiento y respaldo combinados			●	●	●
Módulo derecho ajustable			●	●	●
Suelo amortiguado			●	●	●

● de serie ○ opcional

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSI200
Sistema de detección del operario	●				●
Peldaño de acceso bajo	●		●		●
Empuñadura de agarre para subir y bajar fácilmente	●		●		●
Montaje de terminal de datos integrado			○	○	○
Fotocélula de seguridad del pedal	●				●
Envoltura retráctil, escáner y compartimento para objetos pequeños			○	○	○
Compartimentos de almacenamiento			●	●	●
Mesa de trabajo			○	○	○
Comprobación previa al funcionamiento	●				○

Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSI200
Acceso fácil para mantenimiento		●	●		●
Sistema de diagnóstico de averías		●	●		●
Registro histórico de averías		●	●		●

Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSI200
Indicador de estado de la batería		●	●		●
Sistema de prevención de descarga de batería		●	●		●

Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSI200
Versión para almacenes frigoríficos		●			○
Versión EEx (ATEX)	●				○

Potente y versátil

La transpaleta de conductor a bordo BT Levio LSI200 es una potente carretilla con accionamiento de CA que alcanza velocidades de hasta 12,5 km/h. Su diseño compacto presenta una excelente maniobrabilidad, pues permite disponer de una dirección de 180° o 360°. Por su parte, el rendimiento optimizado de la carretilla (OTP, por sus siglas en inglés) ofrece una experiencia óptima con control en las curvas, operaciones fluidas de elevación y descenso y una excelente aceleración. Además, esta carretilla permite una amplia gama de posibilidades de las horquillas y resulta adecuada para operaciones en almacenes frigoríficos.

Operaciones seguras

El operario permanece perfectamente protegido en todo momento dentro del compartimento cerrado del conductor, donde dispone de una excelente visibilidad. Y, para garantizar aún más la seguridad y la eficacia de las operaciones, la LSI200 incorpora funciones de seguridad, como la reducción automática de la velocidad al tomar una curva, la detección de la presencia del operario, el indicador LED de advertencia (Blue Spot) y el acceso mediante código PIN.

Ergonomía mejorada

Los operarios disfrutan de un puesto de conducción ergonómico, con mandos de control intuitivos y de fácil acceso, módulo derecho ajustable, pantalla táctil interactiva a color, volante de dirección pequeño y respaldo ajustable que permite trabajar sentado o de pie.

Eficiencia energética con tecnología de iones de litio

Las soluciones de iones de litio de Toyota aumentan el tiempo de actividad. Las cargas de oportunidad rápidas, fáciles y seguras permiten ahorrar costes y reducir las emisiones de CO2. Disponibles diferentes packs de energía.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que sucede con todas las carretillas de Toyota, las carretillas BT Levio serie S se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan un máximo nivel de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretilla inteligente conectada

La carretilla Levio LSI200 serie S es una carretilla inteligente que se conecta fácilmente con el sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota, lo que ayuda a tener el control de su explotación, así como a medir y mejorar la productividad, la seguridad y la eficacia.

Toyota Material Handling en Europe

Cobertura total

La red de Toyota Material Handling se extiende a más de 30 países de Europa, con más de 5000 técnicos móviles.

Siempre cerca, con asistencia mundial

En cualquier punto de Europa nos encontrará siempre cerca de Ud. gracias a nuestra amplia cobertura, ya que contamos con la estabilidad y el respaldo de una organización mundial.

Fabricado en Europa

Más del 95% de las carretillas que vendemos se producen en nuestras fábricas europeas de Suecia, Francia e Italia. Todas ellas con los estándares de calidad del sistema TPS. Contamos con más de 3000 personas dedicadas a la producción en Europa y trabajamos con más de 300 proveedores europeos.

Aproximadamente el 15% de nuestra producción europea se exporta a otros lugares del mundo.

