

Transpaleta Eléctrica 1.4 - 1.6 t



BT levio

W-series

LWE140

LWE160



Transpaleta con conductor acompañante

Especificaciones para transpaletas						LWE140	LWE160
Identificación	1.1	Fabricante				Toyota	Toyota
	1.2	Modelo				LWE140	LWE160
	1.3	Impulsor				Eléctrico	Eléctrico
	1.4	Tipo de operador				Acompañante	Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg		1400	1600
	1.6	Centro de carga	c	mm		600	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas (horquillas subidas/bajadas)	x	mm		928/983 *)	928/983 *)
	1.9	Distancia entre ejes (horquillas subidas/bajadas)	y	mm		1260/1315	1317/1372
Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg		419	472
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg		590/150/1115	695/150/1275
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg		200/150/105	255/150/115
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla				Poliuretano	Poliuretano
	3.2	Ruedas de horquillas		mm		Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Rueda motriz		mm		Ø85x100	Ø85x100
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm		Ø125x50	Ø125x50
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)				1x+2/2 or 4	1x+2/2 or 4
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm		430	430
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm		394	394
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃	mm		120	120
		Altura de elevación	h ₂₃	mm		205	205
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	mm		865/1235	865/1235
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm		85	85
	4.19	Longitud total	l ₁	mm		1631	1688
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm		481	538
	4.21	Ancho de chasis	b ₁	mm		726	726
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm		76/156/1150 *)	76/156/1150 *)
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm		550 *)	550 *)
	4.32	Altura libre inferior	m ₂	mm		21	21
	4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm		2233	2290
	4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm		2113	2170
	4.35	Radio de giro	W _a	mm		1429	1486
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h		6/6	6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s		0,04/0,05	0,04/0,05
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s		0,09/0,08	0,09/0,08
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%		8/18 ¹⁾	8/18 ¹⁾
	5.10	Freno de parking				Electromagnético	Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW		1,0	1,0
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW		1,0 ²⁾	1,0 ²⁾
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s		V/Ah		24/150	24/225 *)
	6.5	Peso de la batería		kg		144 ¹⁾	192 ¹⁾
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI		kWh/h		0,28	0,28
		Acc. de consumo de energía EN16796:2016		kWh/h		0,27	0,27
	6.7	Transferencia de capacidad		t/h		86,5	104,5
	6.8	Consumo de energía en transferencia de capacidad		kWh/h		0,65	0,72
Otros	8.1	Tipo control de tracción				CA variable	CA variable

¹⁾ Medidas según el estándar

²⁾ S3 10%

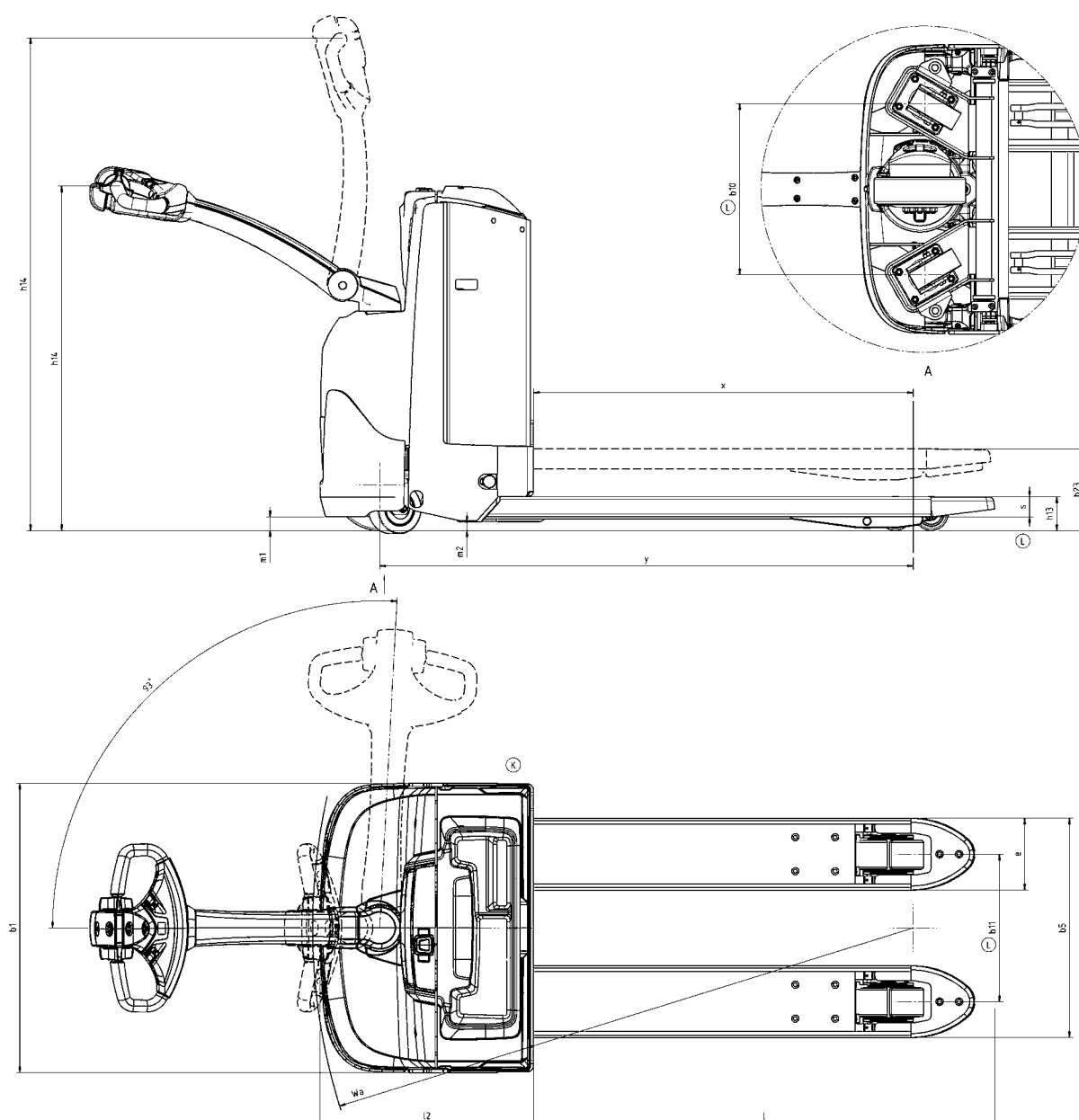
*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: Compartimento de batería pequeño (LWE140) y medio (LWE160).

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

BT levio

***LWE**¹⁶⁰

Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Sistema BT Castorlink
- Click-2-creep
- Controles con la punta de los dedos
- Reducción de velocidad temporal - botón tortuga (opcional)
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

