

Apilador Eléctrica 0.8 t

BT staxio

W-series

SWE080L



Apilador conductor acompañante con brazos soportes elevables

Apilador conductor acompañante					SWE080L
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			SWE080L
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	800
		Capacidad sobre brazos soporte/capacidad sobre horquillas y brazos soporte	Q	kg	2000/—
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas (horquillas subidas/bajadas)	x	mm	815/874
	1.9	Distancia entre ejes (horquillas subidas/bajadas)	y	mm	1293/1352
Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	679
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	525/150/830
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	375/150/180
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Polyurethane
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø230x70
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø85x74
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm	Ø125x50
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)			1x+2/4
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm	430
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	390
Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h ₁	mm	1863 *)
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm	1490 *)
	4.4	Elevación	h ₃	mm	1490 *)
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	1580 *)
	4.5	Altura máxima del mástil	h ₄	mm	1863 *)
	4.6	Elevación inicial	h ₅	mm	120
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	mm	865/1235
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	90
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1777
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	627
	4.21	Ancho de chasis	b ₁	mm	726
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	60/180/1150 *)
	4.24	Anchura de horquilla/carro	b ₃	mm	674
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm	570 *)
	4.31	Espacio sobre el suelo; con carga por debajo del mástil (horquillas subidas/bajadas)	m ₁	mm	145/25
	4.32	Altura libre inferior (horquillas subidas/bajadas)	m ₂	mm	145/25
	4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm	2256
Datos de desempeño	4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	2159
	4.35	Radio de giro	W _a	mm	1442
	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.14/0.21
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.29/0.20
Motor eléctrico	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	9/18 ¹⁾
	5.10	Freno de parking			Electromagnetic
	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1.0
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	2.0 ²⁾
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s		V/Ah	2x12/180 *)
	6.5	Peso de la batería		kg	2x92 ¹⁾
	6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI		kWh/h	0,49
		Acc. de consumo de energía EN16796:2016		kWh/h	0,42
Otros	6.7	Transferencia de capacidad		t/h	36,9
	6.8	Consumo de energía en transferencia de capacidad		kWh/h	0,81
Otros	8.1	Tipo control de tracción			CA variable

¹⁾ Medidas según el estándar

²⁾ S3 7%

*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: h₂₃ = 1580 mm Mono mástil.

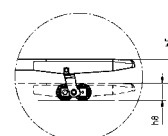
Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

BT staxio

Dimensiones del mástil



Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Sistema BT Castorlink
- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Click-2-creep
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

