

Apilador Eléctrica 1.0 t

BT staxio

W-series

SWE100



Apilador conductor acompañante

Apilador conductor acompañante					SWE100
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			SWE100
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	663
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1195
Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	809
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	350/280/1185
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	350/230/235
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Polyurethane
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø230x70
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø85x95
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm	Ø125x50
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1x+2/2
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm	550
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	390
Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h ₁	mm	2143 *)
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm	76 *)
	4.4	Elevación	h ₃	mm	3210 *)
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	3300 *)
	4.5	Altura máxima del mástil	h ₄	mm	3720 *)
	4.8	Altura de la plataforma (opcional plataforma)	h ₇	mm	150
	4.9	Altura del timón en posición sin plataforma, mín./máx.	h ₁₄	mm	865/1235
		Altura del timón en posición con plataforma, mín./máx.	h ₁₄	mm	1055/1235
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	90
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1831
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	683
	4.21	Ancho de chasis	b ₁	mm	770
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	60/180/1150 *)
	4.24	Anchura de horquilla/carro	b ₃	mm	674
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm	570 *)
	4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m ₁	mm	27
	4.32	Altura libre inferior	m ₂	mm	27
	4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm	2234
	4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	2216
Datos de desempeño	4.35	Radio de giro	W _a	mm	1346
	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.25/0.12
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.34/0.39
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	8/12 ¹⁾
	5.10	Freno de parking			Electromagnetic
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1.0
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	2.2 ²⁾
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s		V/Ah	24/150 *)
	6.5	Peso de la batería		kg	144 ¹⁾
	6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI		kWh/h	0,49
		Acc. de consumo de energía EN16796:2016		kWh/h	0,42
	6.7	Transferencia de capacidad		t/h	36,9
	6.8	Consumo de energía en transferencia de capacidad		kWh/h	0,81
Otros	8.1	Tipo control de tracción			CA variable

¹⁾ Medidas según el estándar

²⁾ S3 6%

*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: Compartimento de batería pequeño, h₂₃ = 3300 mm mástil duplex tele.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

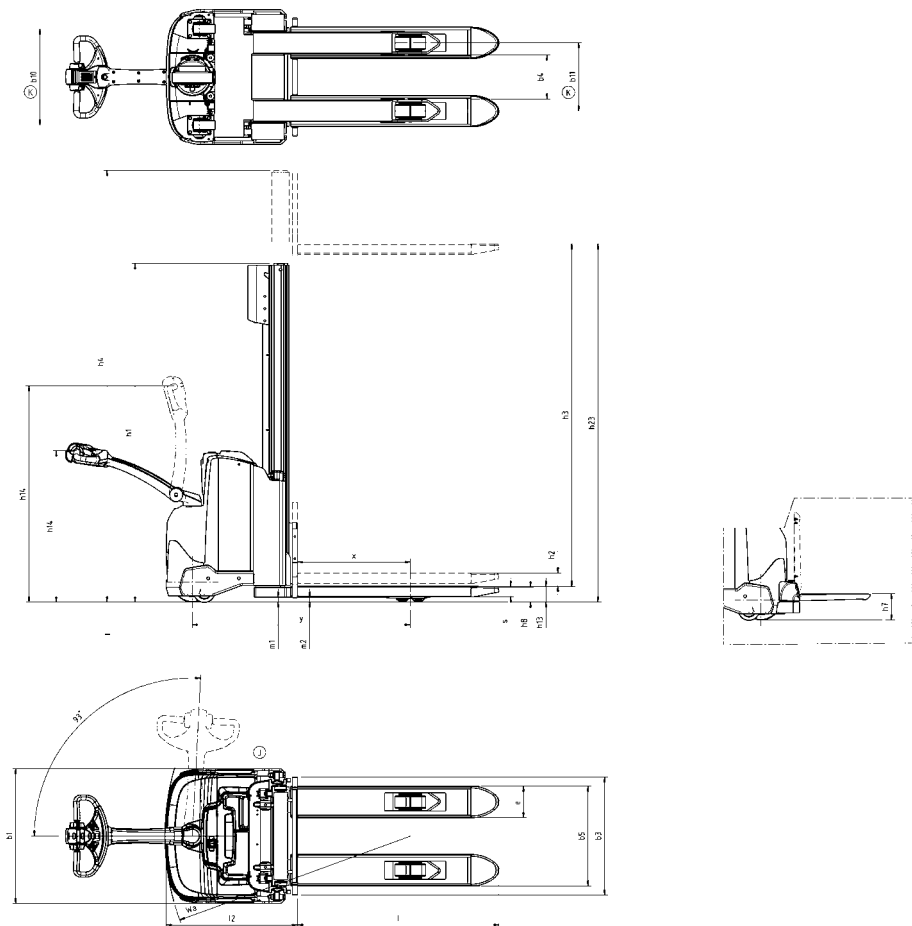
Compartimentos de batería

BT staxio

Dimensiones		Comparti- miento batería		SWE100		
				Pequeño	Medio	Grande
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1195	1252	1302
4.19	Longitud total	l ₁	mm	1831	1888	1938
	sin plataforma		mm	1916/2306	1973/2363	2023/2413
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	681	738	788
	sin plataforma		mm	766/1156	823/1213	873/1263
4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm	2234	2291	2341
	sin plataforma		mm	2319/2719	2376/2776	2426/2826
4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	2216	2273	2323
	sin plataforma		mm	2301/2701	2358/2758	2408/2808
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1346	1403	1453
	sin plataforma		mm	1431/1831	1488/1888	1538/1938
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal, Lead-Acid	K _s	V/Ah	24/150	24/225	24/300
	Voltaje de la batería, capacidad nominal, Li-Ion	K _s	V/Ah	24/105	-	24/210
6.5	Peso de la batería, nominal		kg	144	192	248
	Peso de la batería, min.—max.		kg	139 - 285	139 - 285	139 - 285

Dimensiones del mástil

SWE100			Simplex		Duplex Tele			Duplex Tele Panoramic View		
h ₂₃	Altura de elevación (h ₁₃ +h ₃)	mm	1400	1700	2700	2900	3300	2700	2900	3300
h ₃	Elevación	mm	1310	1610	2610	2810	3210	2610	2810	3210
h ₁	Altura mínima del mástil	mm	1825	2125	1848	1948	2148	1843	1943	2143
h ₂	Elevación libre	mm	1400	1700	76	76	76	76	76	76
h ₄	Altura máxima del mástil	mm	1825	2125	3125	3325	3725	3120	3320	3720



Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Click-2-creep
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Plataforma del operador abatible (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

