

Apilador Eléctrica 1.2 t

BT staxio

W-series

SWE120S



Apilador conductor acompañante versión montado

Apilador conductor acompañante					SWE120S
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			SWE120S
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1200
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	561
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1208
Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	987
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	635/1580
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	675/340
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Poliuretano
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø230x70
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø100x73
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1x/2
	3.7	Ancho de pista, delantera	b ₁₁	mm	1000
Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h ₁	mm	1840 *)
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm	1330 *)
	4.4	Elevación	h ₃	mm	2605 *)
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	2655 *)
	4.5	Altura máxima del mástil	h ₄	mm	3226 *)
	4.8	Altura de la plataforma (opcional plataforma)	h ₇	mm	150
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	mm	865/1235
	4.10	Altura del brazo soporte	h ₁₀	mm	100
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	50
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1946
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	796
	4.21	Ancho de chasis	b ₁ /b ₂	mm	770/1100 *)
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	40/100/1150 *)
	4.24	Anchura de horquilla/carro	b ₃	mm	840
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm	252—800
	4.26	Distancia entre brazos soporte	b ₄	mm	900 *)
	4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m ₁	mm	32
	4.32	Altura libre inferior	m ₂	mm	40
	4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm	2303
	4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	2314
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.11/0.21
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.33/0.24
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	8/10 ¹⁾
	5.10	Freno de parking			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1.0
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	2.2 ²⁾
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s		V/Ah	24/225 *)
	6.5	Peso de la batería		kg	192 *)
	6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI		kWh/h	0,79
		Consumo de energía según EN 16796:2016		kWh/h	0,6
	6.7	Transferencia de capacidad		t/h	52,8
	6.8	Consumo de energía en transferencia de capacidad		kWh/h	1,07
Otros	8.1	Tipo control de tracción			CA variable

¹⁾ Medidas según el estándar

²⁾ S3 6%

*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: Compartimento de batería medio, h₂₃ = 2655 mm mástil Duplex HiLo.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

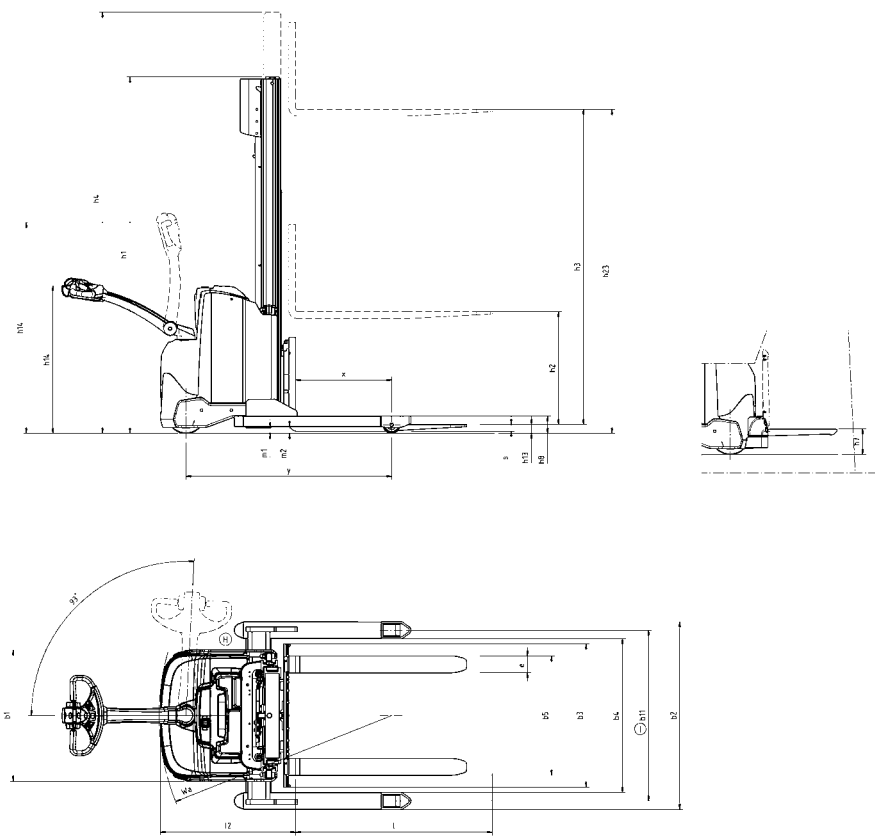
Compartimentos de batería

BT staxio

Dimensiones		Compartimiento batería		SWE120S	
				Medio	Grande
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1208	1258
4.19	Longitud total	l ₁	mm	1888	1938
	sin plataforma		mm	1973/2363	2023/2413
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	796	846
	sin plataforma		mm	881/1271	931/1321
4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm	2303	2353
	sin plataforma		mm	2388/2788	2438/2838
4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	2314	2364
	sin plataforma		mm	2399/2799	2449/2849
4.35	Radio de giro, horquillas subidas	W _a	mm	1360	1410
	sin plataforma		mm	1445/1845	1495/1895
6.4	Tensión de batería, capacidad nominal, plomo/ácido	K _s	V/Ah	24/225	24/300
	Tensión de batería, capacidad nominal, iones de litio	K _s	V/Ah	24/105	24/210
6.5	Peso de la batería, nominal		kg	192	248
	Peso de la batería, min.—max.		kg	185 - 285	185 - 285

Dimensiones del mástil

SWE120S			Simplex	Duplex Tele				Dupl. Tele Panor. View				Duplex HiLo				Triplex HiLo			
h ₂₃	Altura de elevación (h ₁₃ +h ₃)	mm	1355 1655	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105
h ₃	Elevación	mm	1305 1605	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005
h ₁	Altura mínima del mástil	mm	1822 2122	1845 1945 2145 2345 2570	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565
h ₂	Elevación libre	mm	1305 1605	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76
h ₄	Altura máxima del mástil	mm	1901 2201	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655



Características:

- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Click-2-creep
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Sensilift (opcional)
- Plataforma del operador abatible (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

