

Apilador Eléctrica 2.0 t

BT staxio

W-series

SWE200D



Apilador conductor acompañante Doble apilador

Apilador conductor acompañante						SWE200D
Identificación	1.1	Fabricante				Toyota
	1.2	Modelo				SWE200D
	1.3	Impulsor				Eléctrico
	1.4	Tipo de operador				Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg		1000
		Capacidad sobre brazos soporte/capacidad sobre horquillas y brazos soporte	Q	kg		2000/800+1200
	1.6	Centro de carga	c	mm		600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de brazo de soporte al frente de las horquillas (brazos de soporte subidos/bajados)	x	mm		873/932
	1.9	Distancia entre ejes, brazos de soporte subidos/bajados	y	mm		1483/1542
Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg		857
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg		570/360/1155
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg		570/100/215
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla				Poliuretano
	3.2	Ruedas de horquillas		mm		Ø230x70
	3.3	Rueda motriz		mm		Ø85x74
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm		Ø125x50
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)				1x+2/4
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm		550
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm		390
Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h ₁	mm		1543 *)
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm		76 *)
	4.4	Elevación	h ₃	mm		2010 *)
		Altura de elevación	h ₂₃	mm		2100 *)
	4.5	Altura máxima del mástil	h ₄	mm		2520 *)
	4.6	Elevación inicial	h ₅	mm		120
	4.9	Altura del timón en posición de conducción sin plataforma, mín./máx.	h ₁₄	mm		150
		Altura del timón en posición de conducción con plataforma, mín./máx.	h ₁₄	mm		865/1235
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm		90
	4.19	Longitud total	l ₁	mm		1910
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm		753
	4.21	Ancho de chasis	b ₁	mm		770
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm		60/180/1150 *)
	4.24	Anchura de horquilla/carro	b ₃	mm		674
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm		570 *)
	4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m ₁	mm		22
	4.32	Altura libre inferior	m ₂	mm		22
	4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm		2452
	4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm		2356
	4.35	Radio de giro, brazos de soporte subidos	W _a	mm		1639
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h		6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s		0.12/ 0.27
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s		0.38/0.32
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga ²⁾		%		9/12 ¹⁾
	5.10	Freno de parking				Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW		1.5
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW		2.2 ²⁾
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s		V/Ah		24/225 *)
	6.5	Peso de la batería		kg		192 *)
	6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI		kWh/h		0,65
		Consumo de energía según EN 16796:2016		kWh/h		0,52
	6.7	Transferencia de capacidad		t/h		45,5
	6.8	Consumo de energía en transferencia de capacidad		kWh/h		1,05
Otros	8.1	Tipo control de tracción				CA variable

¹⁾ Medidas según el estándar

²⁾ S3 6%

*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: h₂₃ = 2100 mm mástil duplex tele panorámico alta visibilidad.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

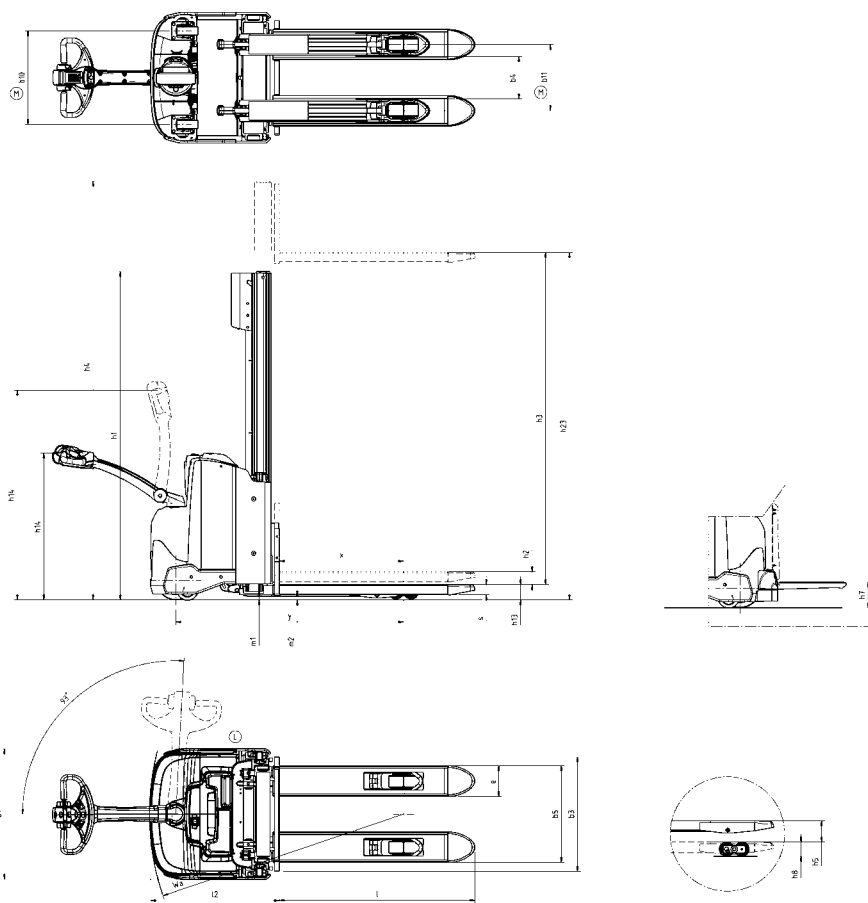
Compartimentos de batería

BT staxio

Dimensions		Cambio de batería		SWE200D		
				Vertical		Lateral
		Compartimiento batería		Medio	Grande	Grande
1.9	Distancia entre ejes, brazos de soporte subidos/bajados	y	mm	1438/1542	1533/1592	1533/1592
	Longitud total					
4.19	sin plataforma	l_1	mm	1910	1960	1960
	con plataforma elevada/bajada		mm	1995/2385	2045/2435	2045/2435
	Longitud hasta talón interior horquillas					
4.20	sin plataforma	l_2	mm	760	810	810
	con plataforma elevada/bajada		mm	845/1235	895/1285	895/1285
	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados					
4.34.1	sin plataforma	A_{st}	mm	2452	2502	2350
	con plataforma elevada/bajada		mm	2537/2937	2587/2987	2435/2835
	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal					
4.34.2	sin plataforma	A_{st}	mm	2356	2406	2406
	con plataforma elevada/bajada		mm	2441/2841	2491/2891	2491/2891
	Radio de giro, horquillas subidas					
4.35	sin plataforma	W_a	mm	1639	1689	1689
	con plataforma elevada/bajada		mm	1724/2124	1774/2174	1774/2174
6.4	Tensión de batería, capacidad nominal, plomo/ácido	K_5	V/Ah	24/225	24/300	24/260
	Tensión de batería, capacidad nominal, iones de litio	K_5	V/Ah	24/105	24/210	—
6.5	Peso de la batería, nominal		kg	192	248	221
	Peso de la batería, min.—max.		kg	185—250	230—285	209—250

Dimensiones del mástil

SWE200D			Duplex Tele			Dupl. Tele Panoram. View		
h_{23}	Altura de elevación ($h_{13}+h_3$)	mm	1700	1900	2100	1700	1900	2100
h_3	Elevación	mm	1610	1810	2010	1610	1810	2010
h_1	Altura mínima del mástil	mm	1348	1448	1548	1343	1443	1543
h_2	Elevación libre	mm	166	166	166	166	166	166
h_4	Altura máxima del mástil	mm	2125	2325	2525	2120	2320	2520



Características:

- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Click-2-creep
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Sensilift (opcional)
- Plataforma del operador abatible (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

